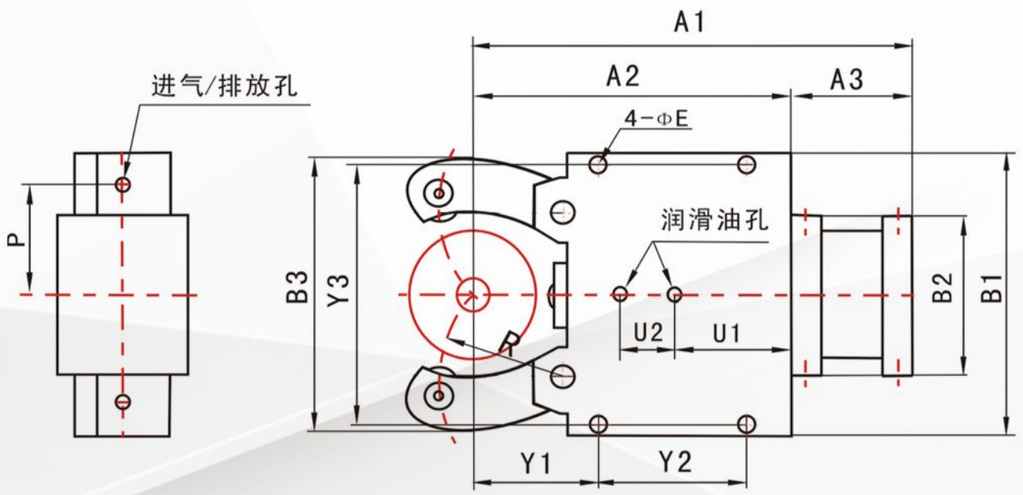
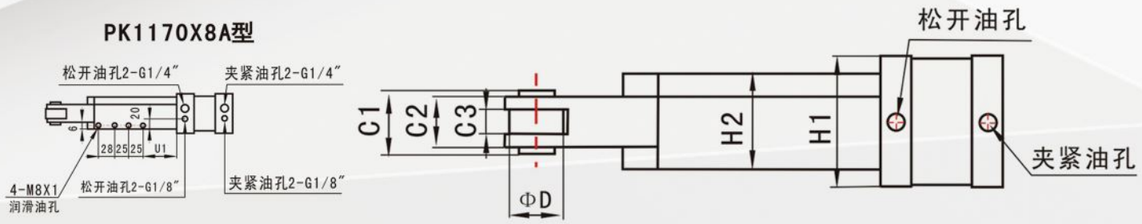


● PK11A系列中心架适用于很多机型的数控机床。我公司现生产夹持范围在8mm～680mm的中心架，可用于直式或斜式机床床身的机床。用户还可以根据需求特殊定做。

● PK11A Series has supplied the steady rest for all types of components and machines,We have models covering ranges from diameter 8mm to diameter 680mm.These steadies are working on fiat bed as well as slant bed CNC lathes.PK11 series has also are onspecial orders.

PK11A系列标准型





PK11A系列中心架规格尺寸及技术性能参数表（Main specifications and paraneter） mm

型号 Model / 项目 Items	PK11				
	70×8A	120×20A(Ⅱ)	160×20A(Ⅱ)	235×35A(Ⅱ)	270×50A(Ⅱ)
夹持直径范围 Centering range	8-70	20-120	20-160	35-235	50-270
A1	294	426	525	574	715
A2	197	288	365	397	530
A3	97	138	160	177	185
B1	190	290	330	438	450
B2	110	160	160	160	212
B3	145	271	312	368	476
Y1	70	110	125	166	196
Y2	85	140	200	135	270
Y3	170	262	302	390	400
C1	38	45	45	54	75
C2	31	45	45	54	75
C3	18	24	24	24	28
U1	62	/	/	/	366
U2	/	/	/	/	12
H1	70	124	124	124	145
H2	55	95	95	124	145
D	35	47	47	52	62
E	14	18	18	23	23
P	71	130	148	187	170
R	72.138	121	137	160.078	229
润滑油孔 Lubrication	4-M8×1	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"
进气/排放孔 Lubrication	2-G1/8"	G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	4-G1/8"
夹紧/松开油孔 Clamping/Loosen bore	G1/8"(G1/4")	6-G1/4"	6-G1/4"	4-G1/4"	2-G1/4"
工作压力（Mpa） Working pressure	0.1-3	0.5-3.5	0.5-3.0	0.5-3.5	0.5-3.5
最大夹持力（KN） Max.clamping force	2.4	8.9	9.4	7.5	13
活塞直径 Pistondia	50	100	100	100	100
活塞行程 Piston jourmey	36	68	90	107	135
工作范围定心精度 Accuracy of cenering	0.02	0.05	0.04	0.05	0.05
重复定位精度 Accuracy of reoroduction	0.005	0.01	0.01	0.01	0.01
防护罩 Shield	无	有	有	有	有
净重 NW.(kg)	14	45	65	80	175

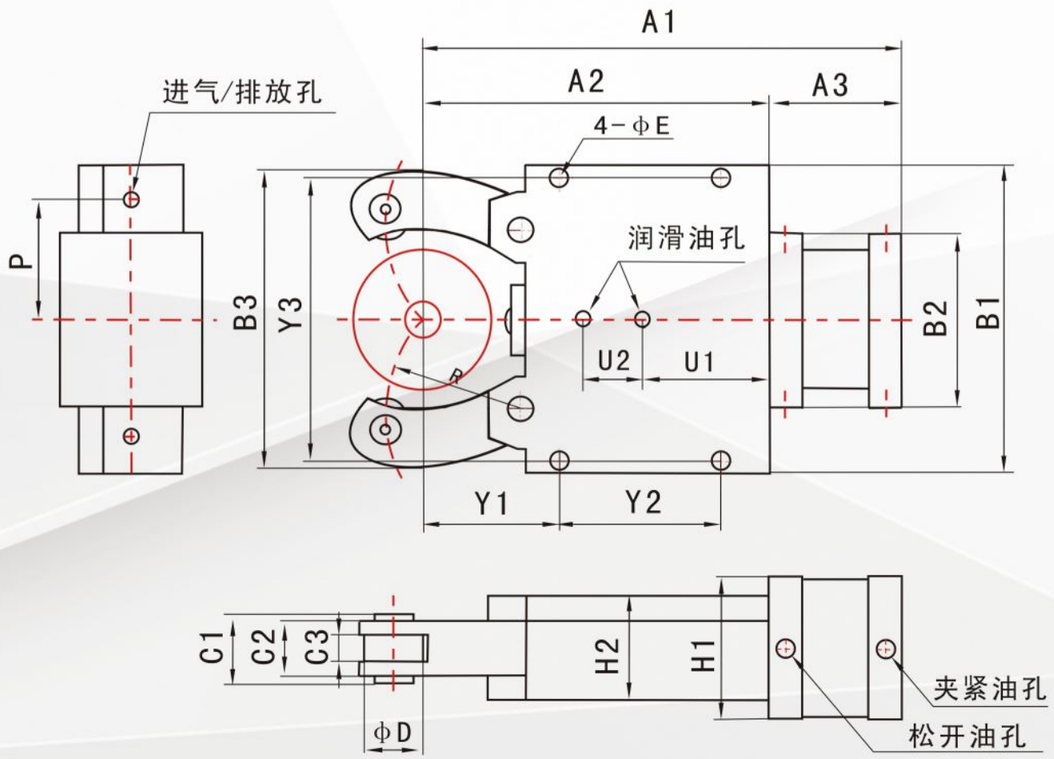
注：1.部分中心架产品配有1个或2个分油器，B1宽度为不含分油器尺寸。
2.最大夹紧力与夹持方式及工件自重有关，表中数据仅供参考。
3.产品不断改型更新，个别产品参数可能改动较大，请订货时核对确认。



● PK11A系列中心架适用于很多机型的数控机床。我公司现生产夹持范围在8mm～680mm的中心架，可用于直式或斜式机床床身的机床。用户还可以根据需求特殊定做。

● PK11A series has supplied the steady rest for all types of components and machines,We have models covering ranges from diameter 8mm to diameter 680mm.These steadies are working on flat bed as well as slant bed CNC lathes.PK11 series has also are onspecial orders.

PK11A系列标准型



PK11A系列中心架规格尺寸及技术性能参数表（Main specifications and paraneter） mm

型号 Model / 项目 Items	PK11					
	320×100A(Ⅱ)	320×210A	400×260A	500×150A	500×250A(Ⅱ)	600×300A
夹持直径范围 Centering range	100-320	210-320	260-400	150-500	260-500	300-600
A1	715	690	908	1224	1092	1207
A2	530	555	700	910	828	931
A3	185	135	208	314	264	276
B1	450	542	600	780	720	720
B2	212	240	208	230	230	230
B3	519	530	607	840	774	876
Y1	198	234	283	365	328	440
Y2	270	270	309	400	394	360
Y3	400	508	562	716	682	670
C1	75	90	75	80	80	80
C2	75	90	75	80	80	80
C3	28	30	28	30	30	30
U1	366	195.5	289	/	/	/
U2	12	160	96	/	/	/
H1	145	200	168	178	178	180
H2	145	170	155	180	180	178
D	62	80	72	80	80	90
E	23	23	25	32	26	26
P	170	238	265.5	285	232	270
R	229	251.048	290	370	360	438
润滑油孔 Lubrication	2-G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	2-G1/8"	G1/8"
进气/排放孔 Lubrication	2-G1/8"	2-M10×1	2-G1/8"	2-G1/8"	4-G1/8"	2-G1/8"
夹紧/松开油孔 Clamping/Loosen bore	4-G1/4"	2-G1/4"	4-G1/4"	4-G1/4"	4-G1/4"	4-G1/4"
工作压力（Mpa） Working pressure	0.5-3	0.5-3	0.5-4	0.8-2.5	1-3	1
最大夹持力（KN） Max.clamping force	16	7	14	10.5	15	10
活塞直径 Pistondia	100	100	135	140	140	140
活塞行程 Piston jourmey	134	77.5	100	220	170	180
工作范围定心精度 Accuracy of cenering	0.05	0.05	0.05	0.08	0.05	0.05
重复定位精度 Accuracy of reoroduction	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
防护罩 Shield	有	无	无	有	无	有
净重 NW.(kg)	220	230	300	715	485	1175

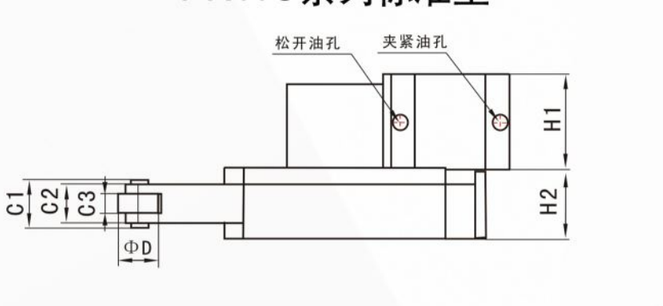
注：1.部分中心架产品配有1个或2个分油器，B1宽度为不含分油器尺寸。
2.最大夹紧力与夹持方式及工件自重有关，表中数据仅供参考。
3.产品不断改型更新，个别产品参数可能改动较大，请订货时核对确认。



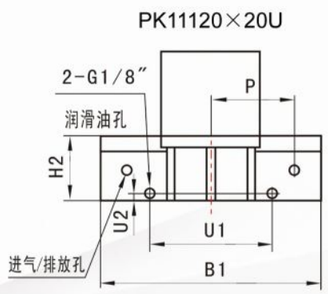
● PK11U系列中心架的动力部分——液压缸位于中心架体壁的一侧，减少了中心架的长度，适用于安装中心架位置纵向尺寸较小的机床，也可根据客户要求提供安装支架。

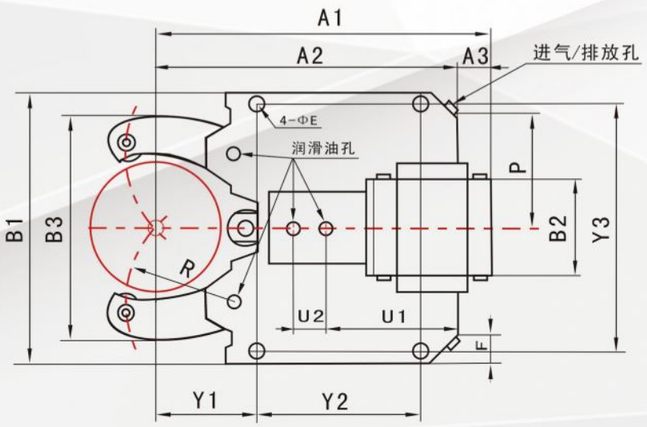
● The actuating cylinder of the steady rest can be mounted on the side of steady rest.This is required where the rear mounted cylinder may foul with the sheet metal entire range of side mounted steady rests.

PK11U系列标准型



PK11120×20U





PK11235×35U



PK11U系列中心架规格尺寸及技术性能参数表（Main specifications and paraneter） mm

型号 Model / 项目 Items	PK11							
	120×20U(Ⅱ)	160×20U(Ⅱ)	160×60U	200×50U	235×35U(Ⅱ)	250×50U	270×50U	320×100U(Ⅱ)
夹持直径范围 Centering range	20-120	20-160	60-160	50-200	35-235	50-250	50-270	100-320
A1	345	412	389.5	465	468	544	593	600
A2	288	365	343	450	397	466	545	530
A3	57	47	46.5	15	71	78	48	70
B1	290	330	330	380	430	400	446	450
B2	106	106	117	157	117	120	160	160
B3	271	312	278	368	366	405	466	518
Y1	110	125	123	170	166	180	203	198
Y2	140	200	115	190	135	210	230	270
Y3	262	302	302	前352/后340	390	365	400	400
C1	45	45	45	54	54	54	75	75
C2	45	45	45	54	54	54	75	75
C3	24	24	24	24	24	24	28	28
U1	208	238	160	/	/	/	/	366
U2	13	13	/	/	/	/	/	12
H1	104	104	117	117	117	124	150	150
H2	95	95	85	124	124	114	145	145
F	30	33	70	40	50	30	40	30
D	47	47	47	52	52	52	62	62
E	18	18	18	23	23	23	23	23
P	130	148	143	118	187	160	175	170
R	121	137	133.056	170	160.078	178	219.911	229
润滑油孔Lubrication	2-G1/8"	2-G1/8"	G1/8"	G1/8"	2-G1/8"	G1/8"	G1/8"	2-G1/8"
进气孔 Air inlet	4-G1/8"	4-G1/8"	/	2-G1/8"（两组）	2-G1/8"	2-G1/8"（两组）	2-G1/8"（两组）	2-G1/8"
进气/排放孔 Lubrication	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	G1/8"
夹紧/松开油孔 Clamping/Loosen bore	4-G1/8"	4-G1/4"	4-G1/4"	4-Z1/8"	2-G1/4"	4-G1/8"	2-G1/4"	2-G1/4"
工作压力（Mpa） Working pressure	0.5-3	0.5-3	0.5-1.5	0.5-3	0.5-3.5	0.5-3	0.5-2.5	0.5-3
最大夹持力（KN） Max.clamping force	5	4	3.2	5.16	7.5	5.7	8.5	9.5
活塞直径 Pistondia	80	80	90	90	90	90	120	120
工作范围定心精度 Accuracy of cenering	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
重复定位精度 Accuracy of reoroduction	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
防护罩 Shield	有	无	无	有	有	有	有	有
净重 NW.(kg)	45	45	80	135	75	135	165	220

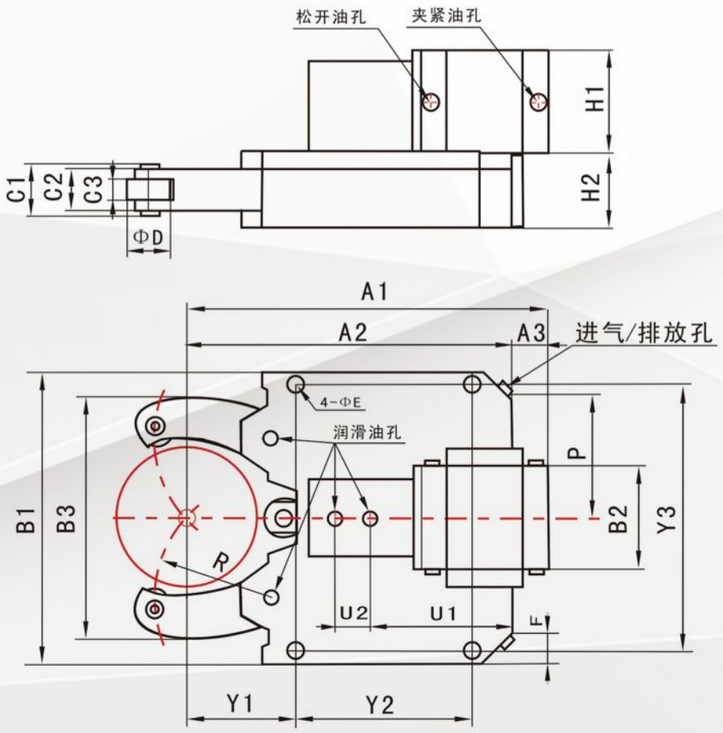
注：1.部分中心架产品配有1个或2个分油器，B1宽度为不含分油器尺寸。
2.最大夹紧力与夹持方式及工件自重有关，表中数据仅供参考。
3.产品不断改型更新，个别产品参数可能改动较大，请订货时核对确认。



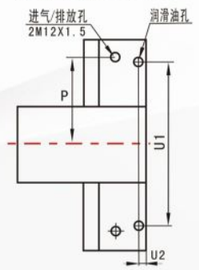
● PK11U系列中心架的动力部分——液压缸位于中心架体壁的一侧，减少了中心架的长度，适用于安装中心架位置纵向尺寸较小的机床，也可根据客户要求提供安装支架。

● The actuating cylinder of the steady rest can be mounted on the side of steady rest.This is required where the rear mounted cylinder may foul with the sheet metal entire range of side mounted steady rests.

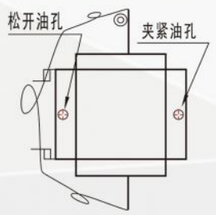
PK11U系列标准型



PK11320X100U



PK11475X300U



PK11U系列中心架规格尺寸及技术性能参数表（Main specifications and paraneter） mm

型号 Model / 项目 Items	PK11								
	400×120U(Ⅱ)	430×230U(Ⅱ)	460×200U	475×300U	500×150U	500X250U(Ⅱ)	600X260U	600×300U	680×300U重载
夹持直径范围 Centering range	120-400	230-430	200-460	300-475	150-500	250-500	260-600	300-600	300-680
A1	765	712	790	770	930	833	967	945	998
A2	747	685	/	765	910	828	931	931	961
A3	18	27	/	5	20	5	36	14	37
B1	600	570	600	686	720	720	740	720	740
B2	200	200	200	200	200	200	200	200	200
B3	610	652	705	688	840	775	882	846	941
Y1	283	260	355	338	365	328	440	440	470
Y2	330	300	320	370	400	394	360	360	360
Y3	562	525	560	651	656	682	690	670	690
C1	75	80	80	80	80	80	80	80	130
C2	75	80	80	80	80	80	80	80	130
C3	28	30	30	30	30	30	30	30	68
U1	/	/	/	292	/	/	/	/	/
U2	/	/	/	96.5	/	/	/	/	/
H1	200	168	200	200	200	200	200	200	200
H2	155	160	160	170	180	180	180	180	270
F	128×15°	70	85×45°	/	/	88	80	/	80
D	72	80	80	80	80	80	90	90	130
E	25	23	26	25	26	26	26	26	26
P	185	258	180	308	285	232	/	270	270
R	290	296	340	352	370	360	270	480	468
润滑油孔Lubrication	2-G1/8"	2-G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"
进气孔 Air inlet	4-G1/8"	4-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	/	4-G1/8"	4-G1/8"	4-G1/8"	4-G1/8"
进气/排放Lubrication	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/4"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"	2-G1/8"
夹紧/松开油孔 Clamping/Loosen bore	4-G1/4"	4-G1/4"	4-G1/4"	4-G1/4"	4-G1/4"	4-G1/4"	4-G1/5"	4-G1/4"	4-G1/4"
工作压力（Mpa） Working pressure	0.5-3	1-3	1.0-2.0	1-4	1-2.5	1.0-3.0	1-2.2	1-2	1-2.5
最大夹紧力（KN） Max.clamping force	9.5	14	10	11	10.5	2.2	3	10	10
活塞直径 Pistondia	140	140	135	140	140	140	140	140	140
工作范围定心精度 Accuracy of cenering	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.05	0.05	0.05	0.08
重复定位精度 Accuracy of reoroduction	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
防护罩 Shield	有	有	有	无	有	有	有	有	有
净重 NW.(kg)	340	300	440	390	630	570	1240	1225	1450

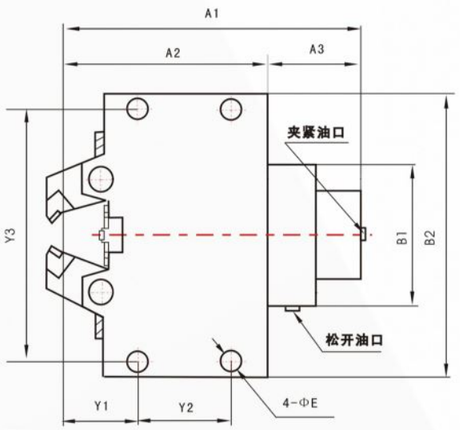
注：1.部分中心架产品1个或2个分油器，B1宽度为不含分油器尺寸。
2.最大夹紧力与夹持方式及工件自重有关，表中数据仅供参考。
3.产品不断改型更新，个别产品参数可能改动较大，请订货时核对确认。



● PK12A 系列中心架采用硬质合金接触垫片，因而以定位精度高、重复定位精度高的特点主要用于磨床来加工长圆柱形工件，我公司同时可以根据用户特殊需要进行设计开发，以满足不同的工艺需求。

● PK12A series has has hominess alloy contact matpieces for orientation using for cylindrical grinding machines.PK12 series has also provided several custom made solutions to suit custom s in process gaugion components and machines.

PK12A 系列



型 号 Model	规格尺寸及技术性能参数表(Main specifications and parameter) mm								
PK1226×22A	A1	A2	A3	B1		B2	Y1	Y2	Y3	E
	169	115	54	80		160	42	53	143	11
	U	M	H1	H2	d	夹紧/松开油孔 Clamping/Loosen bore			润滑油孔 Lubrication	
	42	34	59	70	14	2-Z1/8"			M8×1	

型 号 Model	夹持直径范围 Centering range	干涉圆直径 Interference circularity	工作压力(Mpa) Operating pressute	最大夹紧力(KN) Max.ciamping force
PK1226×22A	22-26	40	0.5-3.5	80kg/3MPa
	活塞直径 Pistondia	定位精度 Accuracy of cenering	重复定位精度 Accuracy of reoroduction	有效防护罩 Shield
	30	0.01	0.005	无

注：此系列表中所列规格仅供参考，可根据客户要求定做。

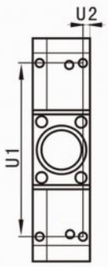


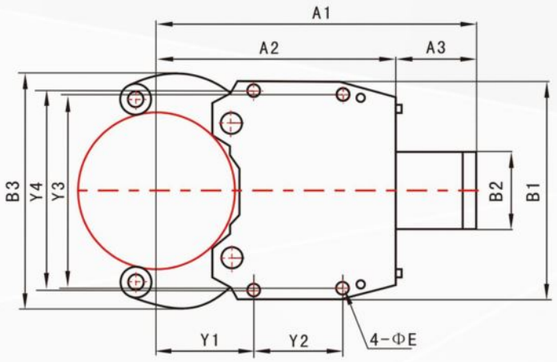
● HKS-Z系列中心架与其它系列相比，体壁(或支撑侧壁)进行了宽度压缩，适用于支承圆宽度较窄的工件。
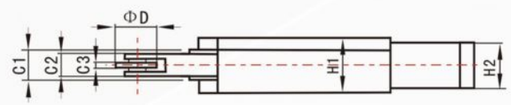
● HKS-Z body wall of this series in narrower than other series.It can be used on the narrowness position of workpiece.

HKS-Z 系列

HKS40×165Z







型 号 Model	规格尺寸及技术性能参数表(Main specifications and parameter) mm												
HKS40×165Z	A1	A2	A3	B1		B2	B3	Y1	Y2	Y3	Y4	C1	C2	C3
	407	287	120	280		90	309	112	125	220	250	48	16	10
	U1	U2	U3	U4	H1	H2	D	E	P	润滑油孔 Lubrication		夹紧/松开油孔 Clamping/Loosen bore		
	1	1	/	/	80	60	40	18	1	G-1/8"		2-G1/4"		

型 号 Model	夹持直径范围 Centering range	干涉圆直径 Interference circularity	工作压力(Mpa) Operating pressute	最大夹紧力(KN) Max.ciamping force
HKS40×165Z	40-165	175	0.8-3	2.4
	净重 NW.(kg)	定位精度 Accuracy of cenering	重复定位精度 Accuracy of reoroduction	有效防护罩 Shield
	35	0.02	0.01	有

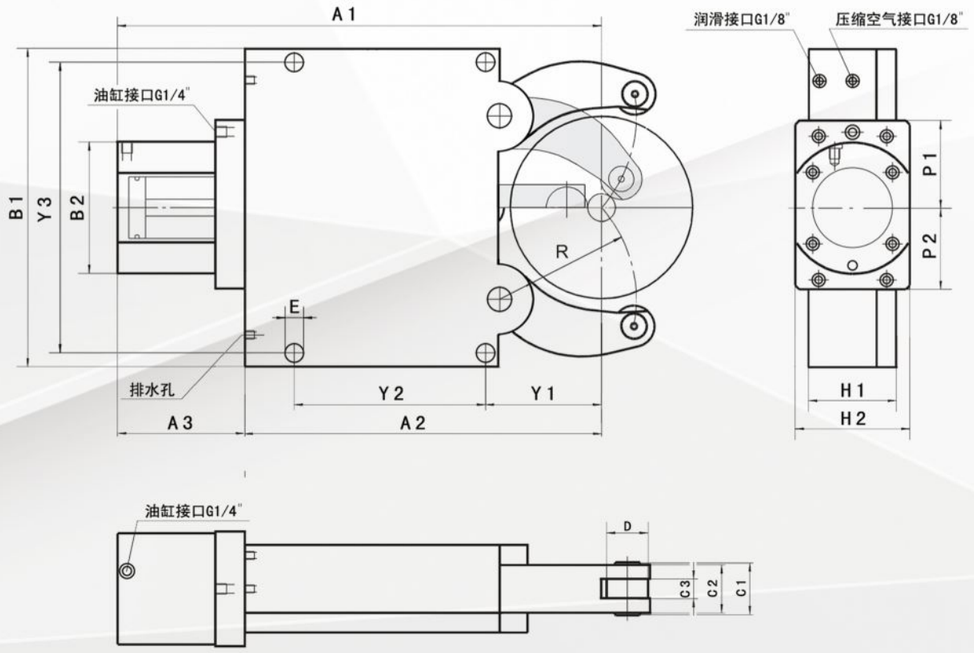
注：此系列表中所列规格仅供参考，可根据客户要求定做。



● HKS-A系列液压中心架适用于所有标准应用，可用于直式或斜式床身的机床，也可根据客户的需要提供安装支架。

● HKS-A series of hydraulic self-centering steady rest for all standard applications，we can provide the mounting bracket.

HKS-A系列



HKS系列中心架规格尺寸及技术性能参数表（Main specifications and paraneter） mm

型号 Model / 项目 Items	HKS							
	8×100A	12×150A	20×165A	50×200A	30×245A	45×310A	85×350A	125×460A
夹持直径范围 Centering range	8-100	12-150	20-165	50-200	30-245	45-310	85-350	125-460
A1	279.5	431	440	455	608	697.5	717.5	944.5
A2	195	312	320	335	448	510	530	709
A3	84.5	120	120	120	160	187.5	187.5	235.5
B1	190	290	290	290	400	440	440	680
B2	102	137	137	137	165	165	165	190
Y1	70	115	123	138	146	178	198	215
Y2	85	135	135	135	240	270	270	330
Y3	170	262	262	262	365	400	400	610/640
C1	42	52	52	52	67	83	83	83
C2	35	45	45	45	60	75	75	75
C3（滚子宽度）	19	25	25	25	25	29	29	29
D（滚子直径）	35	47	47	47	52	62	62	80
E	14	18	18	18	23	23	23	27
H1	70	85	85	85	110	145	145	145
H2	70	100	100	100	144	144	144	158
P1	75	100	100	100	110	110	110	130
P2	72	90	90	90	102	102	102	115
R	74	119	124	139	172	209	229	290
润滑油孔 Lubrication	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
进气/排放 Lubrication	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
工作压力（Mpa） Working pressure	0.5-3	0.5-3	0.5-2.5	0.5-3.5	0.5-3.5	0.5-4	0.5-3	1-3
最大夹持力（KN） Max.clamping force	2.5	8	14	8	10	16	9.5	10
工作范围定位精度 Accuracy of cenering	0.02	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
重复定位精度 Accuracy of reoroduction	0.01	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01
净重 NW.(kg)	14	39	265	43	92	152	155	420

注：1.部分中心架产品1个或2个分油器，B1宽度为不含分油器尺寸。
2.最大夹紧力与夹持方式及工件自重有关，表中数据仅供参考。
3.产品不断改型更新，个别产品参数可能改动较大，请订货时核对确认。



● HKS-U系列液压中心架的驱动油缸位于机体的一侧，适用于安装位置纵向尺寸较小的机床，也可根据客户的需要提供安装支架。

● HKS-U series of hydraulic self-centering steady rest drive cylinder is located on one side of the body, we can provide the mounting bracket.

HKS-U系列

HKS系列中心架规格尺寸及技术性能参数表（Main specifications and paraneter） mm

型号 Model / 项目 Items	HKS					
	12×150U	20×165U	35×245U	50×310U	90×350U	125×460U
夹持直径范围 Centering range	12-150	20-165	35-245	50-310	90-350	125-460
A1	345	355	480	612	632	800
A2	312	320	448	510	530	709
A3	34	34	32	102.5	102.5	91
B1	290	290	400	440	440	680
B2	133	133	165	170	170	185
Y1	115	123	146	178	198	215
Y2	135	135	240	270	270	330
Y3	262	262	365	400	400	610/640
C1	52	52	67	83	83	83
C2	45	45	60	75	75	75
C3（滚子宽度）	25	25	25	29	29	29
D（滚子直径）	47	47	52	62	62	80
E	18	18	23	23	23	27
H1	85	85	110	145	145	145
H2	198	198	243.5	325	325	350
P1	58	58	68	85	85	85
P2	75	75	68	85	85	85
R	119	124	172	209	229	290
润滑油孔 Lubrication	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
进气/排放 Lubrication	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
工作压力（Mpa） Working pressure	0.5-3	0.5-2.5	0.5-3.5	0.5-4.0	0.5-3.0	1.0-3.0
最大夹持力（KN） Max.clamping force	8	9	7.5	16	9.5	10
工作范围定位精度 Accuracy of cenering	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05
重复定位精度 Accuracy of reoroduction	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
净重 NW.(kg)	45	45	105	175	180	485

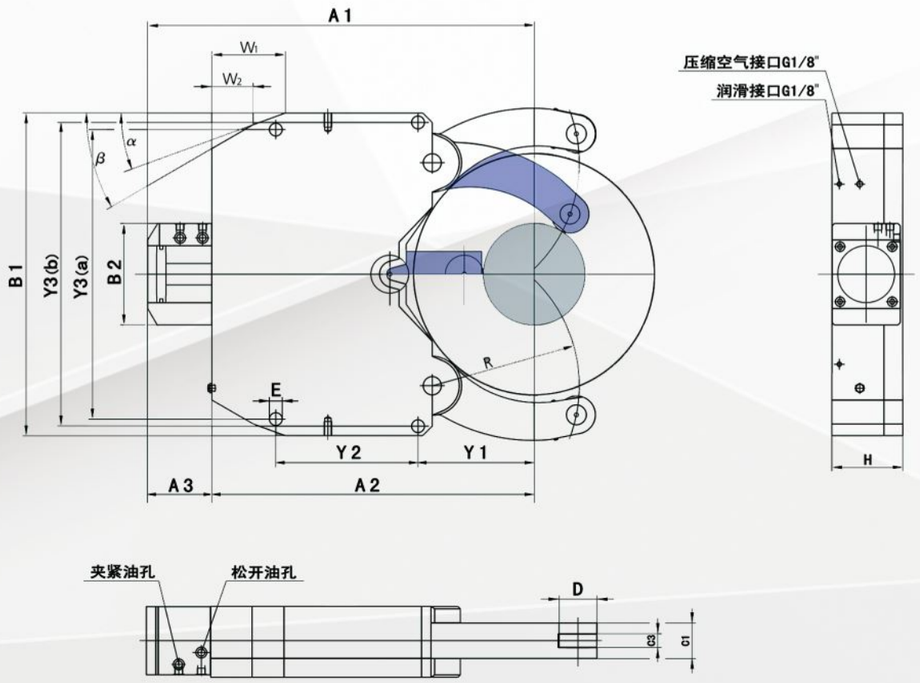
注：1.部分中心架产品1个或2个分油器，B1宽度为不含分油器尺寸。
2.最大夹紧力与夹持方式及工件自重有关，表中数据仅供参考。
3.产品不断改型更新，个别产品参数可能改动较大，请订货时核对确认。



● HKS-K系列液压中心架采用紧凑型设计，机体体积缩小，夹持范围增大，适用于安装空间小、夹持范围大的机床。

● HKS-K series of hydraulic self-centering steady rest suitable for a small installation space, the large clamping range of the machine tools.

HKS-K系列

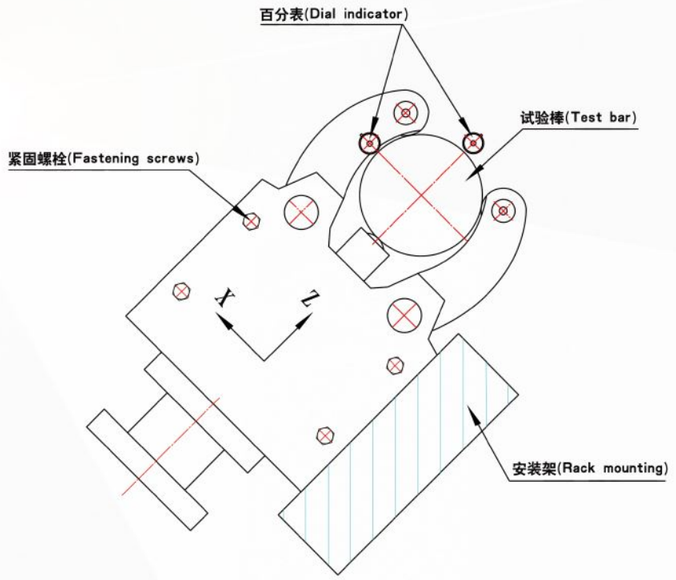


HKS系列中心架规格尺寸及技术性能参数表（Main specifications and paraneter） mm

型号 Model / 项目 Items	HKS				
	60×280K	80×390K	100×410K	135×460K	215×510K
夹持直径范围 Centering range	60-280	80-390	100-410	135-460	215-510
A1	578	753	763	816	815.5
A2	450	607	617	670	680
A3	128	146	146	146	135.5
B1	400	485	485	680	680
B2	182	194	194	214	214
Y1	168	230	240	215	245
Y2	180	240	240	330	300
Y3 (a)	360	445	445	610	610
Y3 (b)	360	445	445	640	640
C1	60	75	75	75	75
C3	25	29	29	29	29
D	52	62	62	80	80
E	23	27	27	27	27
H	125	150	150	150	150
R	200	265	275	290	310
W1	100	130	130	150	155
α	15°	15°	15°	15°	20°
W2	62.1	50.6	50.6	77	87.1
β	30°	30°	30°	30°	30°
润滑油孔 Lubrication	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
进气/排放 Lubrication	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
工作压力（Mpa） Working pressure	0.5-3	0.5-3.0	0.5-2.5	0.5-3.5	0.5-3.5
最大夹持力（KN） Max.clamping force	2.5	8.0	9	8.0	7.5
工作范围定位精度 Accuracy of cenering	0.02	0.04	0.04	0.04	0.05
重复定位精度 Accuracy of reoroduction	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
净重 NW.(kg)	85	170	175	380	375

注：1.部分中心架产品1个或2个分油器，B1宽度为不含分油器尺寸。
2.最大夹紧力与夹持方式及工件自重有关，表中数据仅供参考。
3.产品不断改型更新，个别产品参数可能改动较大，请订货时核对确认。

中心架定心调整方法 (Centiring control mode of the hydraulic steady rest)

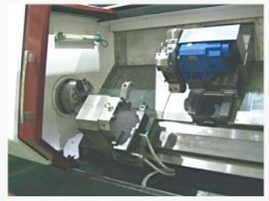
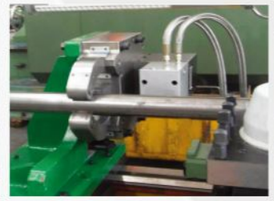


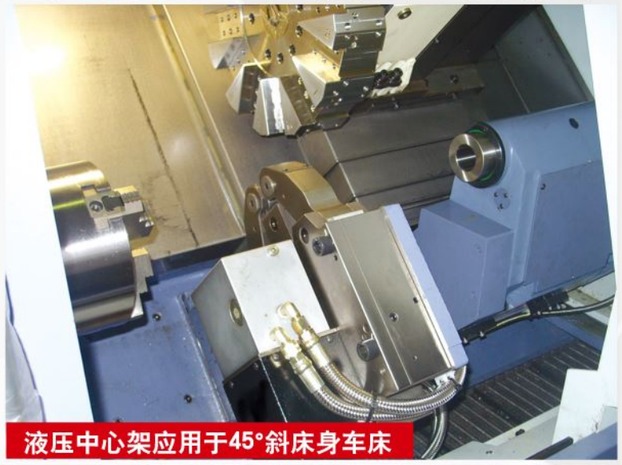
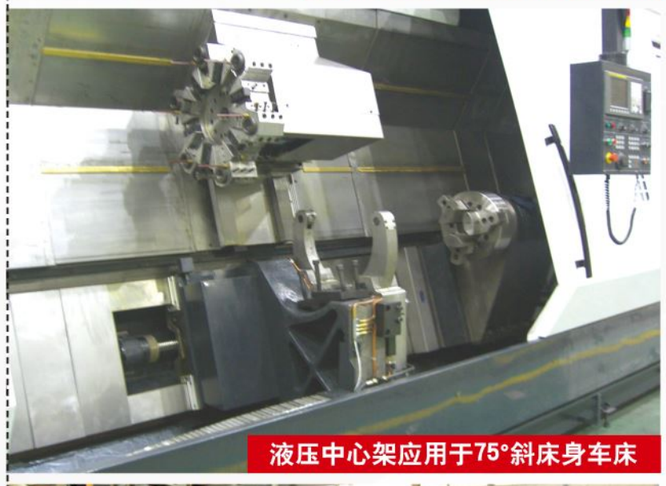
为保证液压中心架夹紧工件时中心与机床主轴中心重合，需做以下调整：

The following adjustments are required to ensure that the center coincides with the main-shaft center of the machine tool when the hydraulic steady rest clamps a workpiece:

1. 将试棒（短、硬磨削轴）用顶尖夹于机床主轴中心。
   Clamp the test bar (short and hard grinding shaft) with core clamper to the center of main-shaft of the machine tool
2. 如图所示将两百分表在X和Z两方向上找试棒最高点并调至零位。
   As shown here, find the highest point of the test bar in X and Z directions of the two dial indicators, and set to zero.
3. 松开中心架与安装架的四个紧固螺钉，让中心架夹紧试棒。观察此时两百分表读数是否为零（即试棒是否偏离中心）。若不为零，用手移动中心架，至两表读数回复零位。
   Release the four fastening screws between the steady rest and rack mounting, to let the steady rest clamp the test bar. Then check if the readings of the two dial indicators are zero (i.e, whether the test bar deviates from he center). If not, move the steady rest manually until reading of the two dial indicators return to zero.
4. 把紧四个紧固螺钉，同时观察两百分表指针是否还指示零位。若不为零，则需再次松开紧固螺钉进行调节，直至紧固螺钉把紧后两百分表读数为零为止。
   Tighten the four fastening screws while check if the pointers of the two dial indicators are still pointing to the zero. If not, release again the fastening screws for adjustment, until the readings of the two dial indicators show zero after tightening the fastening screws.
5. 松开试棒，移去百分表、试棒，即可工作。
   Release the test bar and remove the dial indicator and the test bar. Operation can then be started.

中心架应用案例 Application Case


液压中心架应用于细长轴加工

液压中心架应用于45°斜床身车床

液压中心架应用于75°斜床身车床

液压中心架应用于大型油缸车床

液压中心架应用于磨床

液压中心架应用于平床身车床